

**МВС УКРАЇНИ**  
**КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ**  
**ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР**

вул. Сім'ї Хохлових, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60  
e-mail: [ndekckiev@dndekc.mvs.gov.ua](mailto:ndekckiev@dndekc.mvs.gov.ua), сайт: [ndekckiev.kiev.ua](http://ndekckiev.kiev.ua), код згідно ЄДРПОУ 25575285

від 07.09 2023 р. № 19/111/26-53932 На № \_\_\_\_\_ від \_\_\_\_\_

**ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»**  
ідентифікаційний код юридичної  
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,  
місто Харків, вул. Космічна,  
будинки 21

**Про направлення висновку експертного дослідження**

Направляємо висновок експертного дослідження від 07.09.2023 № ЕД-19/111-23/47025-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

- Додатки: 1. Висновок експертного дослідження на 3-х арк. в 1 прим.  
2. Один ніж «RUIKE model: S22-G», лише адресату.

**Заступник директора**

**Наталія ТРОФИМЕНКО**



Роман Кузьменко



UB  
Київський НДЕКЦ МВС  
№19/111/26-53932-2023 від 07.09.2023  
КЕП: ТРОФИМЕНКО Н. С. 07.09.2023 15:45  
248197DDFAB977E50400000C2A6EC00F6DDE003

**МВС УКРАЇНИ**  
**КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ**  
**ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР**

вул. Сім'ї Хохлових, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: [ndekckiev@dndekc.mvs.gov.ua](mailto:ndekckiev@dndekc.mvs.gov.ua), сайт: [ndekc.kiev.ua](http://ndekc.kiev.ua), код згідно ЄДРПОУ 25575285

**ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ**

07.09.2023

місто Київ

№ ЕД-19/111-23/47025-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 05.09.2023 надійшла заява № ЕД-19/111-23/47025-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

**На дослідження надано:**

один металевий предмет (ніж) RUIKE model: S22-G.

**Дослідженням необхідно встановити:**

1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

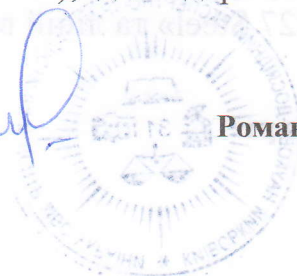
**При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:**

1. «Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО



2. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

3. Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с..

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

### ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонно-полімерний пакунок з написом на лицьовій стороні «RUIKE™ Ready to make it» чорного кольору з габаритними розмірами 100x141x10мм. При відкритті упакування в середині виявлено, одну брошуру та один ніж «RUIKE».

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводитися з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 67мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в розкладеному положенні 120мм (на зобр. 1, 2). Ніж складається з одного клинка та одних ножиць.



Зображення 1.

Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

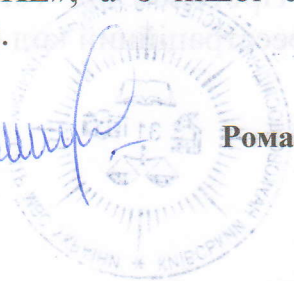
Довжина клинка 53мм, найбільша ширина клинка 12мм, найбільша товщина клинка 2мм, ширина клинка в області п'яти 10мм, кромка леза шириною 0,5мм. Клинок сірого кольору, що притягується магнітом, з пониженою лінією обуха. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою важеля фіксатора. На клинку в нижній частині є одна виїмка глибиною 1,5мм. Обмежувач або утик на ножі відсутні (на зобр. 3, 4). На боковій площині клинка (з одної сторони) є заглиблення в металі навпіл овальної форми призначене для приведення клинка в розкладений стан. На клинку є маркування з одної сторони «RUIKE», а з іншої сторони S22-G Sandvik 12C27 Steel та ліній в колі (на зобр. 5).

Судовий експерт



*Роман Кузьменко*

Роман КУЗЬМЕНКО





Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з однієї та іншої сторони.



Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку.

Ножиці складаються з двох фігурних металевих пластин які з'єднані між собою за допомогою однієї заклепки та пластини з пластиною пружиною яка призначена для приведення всіх деталей ножиць в рухомий стан. Найбільша довжина ножиць 55мм, найбільша товщина пластин 1мм, найбільша ширина в розкритому стані 23мм. На одній з пластин ножиць є заглиблення призначене для витягування з руків'я. Спосіб з'єднання ножиць з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора. Будь які маркування на ножицях відсутні (на зобр. 3, 4).

Руків'я виготовлено з твердого полімерного матеріалу зеленого кольору, з'єднано між собою за допомогою двох гвинтів (з кожної сторони по два). Довжина руків'я 67мм, найбільша ширина 14мм, найбільша товщина 11,5мм. В задній частині руків'я є металевий виступ навпіл овальної форми з наскрізним

Судовий експерт



*[Handwritten signature]*

Роман КУЗЬМЕНКО

отвором через який продіто металеве кільце. На руків'ї (на його ребрі) є маркування «WX6EKN00065» (на зобр. 6).



Зображення 6. Збільшений вигляд маркування на руків'ї.

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку та руків'ї, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з складним двох предметним кишеньковим ножом.

При цьому згідно пункту 3.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «мінімальна довжина клинку – не менше, як 90 мм», а в наданому ножі вона складає 53мм, а також згідно пункту 3.2.2. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «мінімальна товщина клинку – не менше, як 2,6мм», а в наданому ножі вона складає 2мм.

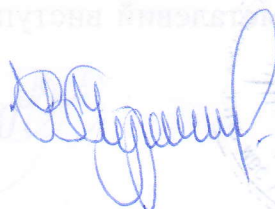
Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним двох предметним кишеньковим ножом, виготовлений заводським способом.

Ніж «RUIKE model: S22-G» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним двох предметним кишеньковим ножом, який виготовлений заводським способом.

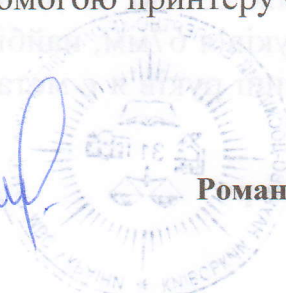
При проведенні досліджень застосовувалися лінійка металева ДСТУ 427, зав. № 26-3, (повірена, свідоцтво № 23-24/00234 чинне до 02.08.2024); штангенциркуль ШЦ-1 Зав. № 110407097, ДСТУ 166 (повірений, свідоцтво № 23-18/00243 чинне до 04.08.2024); рулетка вимірвальна металева ДСТУ 4179, зав. № 26-2, (повірена, свідоцтво № 23-24/000237 чинне до 02.08.2024).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «hp 1010».

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО



Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонно-полімерний пакунок та одна брошура) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

### ВИСНОВКИ

Ніж «RUIKE model: S22-G» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним двох предметним кишеньковим ножем який виготовлений заводським способом.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО